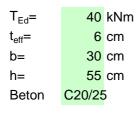
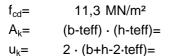
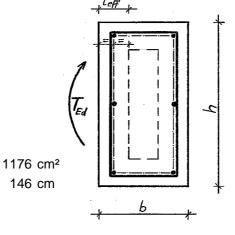
## Pos.

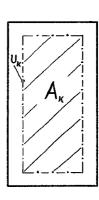
Programm: "Torsionsbemessung für Rechteck-Vollquerschnitte" / Version 1 Quelle: http://www.xlstatik.de

Vereinfachtes Verfahren mit Druckstrebenneigung θ=45°gemäß DIN 1045-1, Abschnitt 10.4









$$T_{Rd,max} = \alpha_{c,red} \cdot f_{cd} \cdot 2A_k \cdot t_{eff} / (\cot \theta + \tan \theta)$$

$$T_{Rd,max}$$
= 41,86 kNm

$$T_{Ed} / T_{Rd,max} = 0.956 <= 1$$

Bei kombinierter Beanspruchung durch Querkraft und Torsion ist zusätzlich die Bedingung  $(T_{Ed} / T_{Rd,max})^2 + (V_{Ed} / V_{Rd,max})^2 \le 1$  einzuhalten.

$$a_{sT}$$
=  $T_{Ed} / (f_{vd} \cdot 2A_k \cdot \cot \theta) = 3,91 \text{ cm}^2/\text{m}$ 

Torsionsbügelbewehrung:  $\Delta a_{sw}$ = 3,91 cm<sup>2</sup>/m  $e_{max}$ = 7,5 cm

(Einschnittig (!) wirkende Torsionsbügel als ZULAGE zur

Querkraftbewehrung, Bügel mit Is schließen)

Torsionslängsbewehrung:  $\Delta A_{sl} = 5,71 \text{ cm}^2$   $e_{max} = 35 \text{ cm}$ 

(über den Umfang  $u_k$  gleichmäßig verteilte Längsbewehrung; in Druckgurten darf die Torsionslängsbewehrung entsprechend den vorhandenen Druckkräften abgemindert werden, in Zuggurten ist sie zur übrigen Längsbewehrung zu addieren.)